

Torkretnica sucha typ TS



Przeznaczenie:

Torkretnica sucha do mas sypkich przeznaczona jest do wykonywania zabiegów konserwacyjno – remontowych obmurzy pieców przemysłowych, komór koksowniczych, kadzi, palenisk, itp. specjalnie przystosowanymi do torkretowania masami szamotowymi ze składnikiem poślizgowym. Urządzenie może być wyposażone w układ zdalnego sterowania oraz elementy automatyki. Torkretnica nie jest zalecana do mas szorstkich. W wykonaniu specjalnym może pracować przy nakładaniu zapraw tynkarskich w górnictwie, dystrybucja odbywa się poprzez posiadającą dopuszczenie WUG firmę MINOVA Poland Sp. z o.o. z Siemianowic Śląskich tel.032/2086900; 2086800; fax: 0-32/2086901.

Dane techniczne:

Torkretnica wykonana jest w szeregu wielkości w zależności od wydajności:

Typ	TS-0,5	TS-0,8	TS-1,3	TS- 1,8	TS-2,2	TS-3,0
Q max [m ³ /h]	0,5	0,8	1,3	1,8	2,2	3

Poniższe dane odnoszą się do odległości przenoszenia do 30 mb.

- wydajność mieszanki suchej według tabeli
- zapotrzebowanie powietrza 3 – 6 m³/min
- ciśnienie powietrza 0,4 – 0,6 MPa
- ciśnienie wody 0,6 – MPa/min 0,3 MPa
- zapotrzebowanie wody 15 l/min
- średnica węża tłoczonego Ø25, Ø31,5 lub Ø50mm dla TS – 3,0
- maksymalna odległość przenoszenia 30 mb
- maksymalna wysokość podnoszenia 15 mb
- maksymalna wielkość ziarna 5 mm
- moc zainstalowana 2,2 kW
- napięcie znamionowe silnika 400 lub 500V
- ciężar urządzenia (bez masy) ok. 375 kg

tel./fax: 77 / 474 50 05
tel./fax: 77/474 25 92

www.OFAMA.eu
e-mail: ofama@ofama.eu

OFAMA Sp. z o.o.
ul. Niemodlińska 87
45-864 Opole