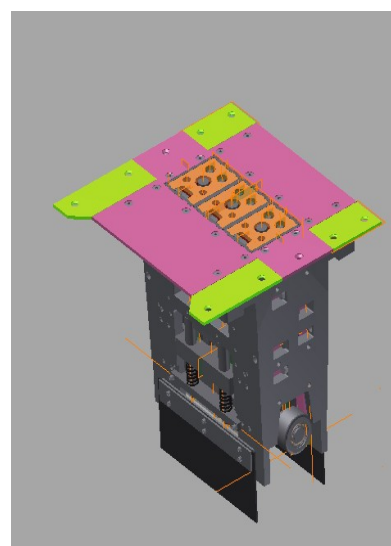
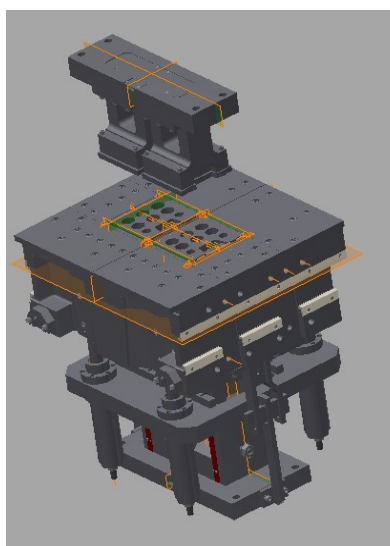
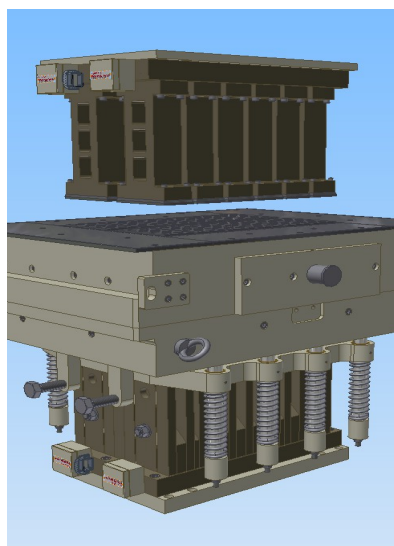


## KARTA KATALOGOWA FORMY DO PRAS CEGŁY SILIKATOWEJ - oprzyrządowanie do form (opłytowanie)



Firma Ofama Sp z o.o. jest producentem kompletnych form jak i części opłytowania do pras produkujących cegłę wapienno-piaskową oraz kształtki ogniotrwałe. Nasza oferta skierowana jest do zakładów z branży silikatowej, ogniotrwałej itp.

Opłytowanie do form wykonywane jest z jakościowych stali, które dostarczane są do nas bezpośrednio z hut z odpowiednimi atestami i certyfikatami. Nowoczesny park maszynowy pozwala nam na precyzyjne wykonanie oprzyrządowania m.in. poprzez obróbkę mechaniczną (nowoczesne obrabiarki CNC) oraz precyzyjne szlifowanie szlifierkach do płaszczyzn), ale przede wszystkim przez komputerowo sterowany proces obróbki cieplnej - ulepszanie cieplne (utwardzanie opłytowań poprzez wyżarzanie w piecu hartowniczym, nawęglanie i chłodzenie w otoczeniu olejów i powietrza).

Wieloletnie doświadczenie pozwoliło nam doprecyzować szczegóły nowatorskich rozwiązań w branży produkcji cegieł aby maksymalnie wydłużyć żywotność części opłytowań jak i kompletnych form i kształtek.

Zakładowe biuro projektowe jak i nowoczesne techniki projektowania CAD/CAM, zapewniają wysoką jakość wytwarzanych części jak i form. Na życzenie Klienta możemy wykonać dowolne formy oraz opłytowanie wg powierzonych dokumentacji ale i opracować dowolną formę dedykowaną do prasy użytkownika i tej przygotowanej na potrzeby nowych rozwiązań, w przypadku konieczności możliwe jest również inwentaryzowanie części i podzespołów form bezpośrednio u Klienta w tym celu należy skontaktować się z naszym biurem konstrukcyjnym pod nr tel: +48 77 4700497



**PROGRAM  
REGIONALNY**  
NARODOWA STRATEGIA SPÓJNOŚCI

**UNIA EUROPEJSKA**  
EUROPEJSKI FUNDUSZ  
ROZWOJU REGIONALNEGO



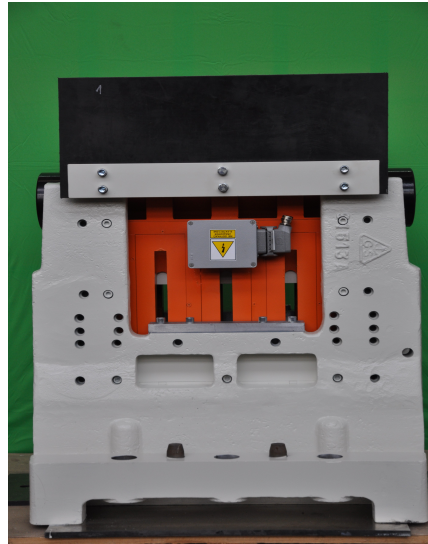
Projekt finansowany przez Unię Europejską ze środków Europejskiego Funduszu Rozwoju Regionalnego w ramach Pomocy Technicznej Regionalnego Programu Operacyjnego Województwa Opolskiego na lata 2007-2013

# KARTA KATALOGOWA

## FORMY DO PRAS CEGŁY SILIKATOWEJ

### - oprzyrządowanie do form (opłytowanie)

#### Przykładowe zdjęcia:



**W swojej ofercie posiadamy szeroki zakres opłytowań m.in. do kształtek:**

#### Opłytowanie N12 DORSTENER

1. Płyta boczna górna
2. Płyta działowa górna
3. Płyta czołowa górna
4. Płyta stempla dolnego
5. Płyta dolna
6. Płyta czołowa dolna
7. Płyta stempla górnego
8. Przebijak Ø33
9. Przebijak Ø70

#### Opłytowanie N-25 ATLAS

1. Płyta czołowa I górna do przebijaków
2. Płyta czołowa II
3. Płyta boczna
4. Płyta działowa
5. Przebijak trapezowy górny
6. Płytki stempla
7. Płyta czołowa dolna do przebijaka
8. Płyta czołowa dolna
9. Płyta boczna
10. Przebijak trapezowy dolny
11. Przebijak Ø50 x 505
12. Przebijak Ø35 x 505
13. Przebijak Ø50 x 525



**PROGRAM  
REGIONALNY**  
NARODOWA STRATEGIA SPÓJNOŚCI

**UNIA EUROPEJSKA**  
EUROPEJSKI FUNDUSZ  
ROZWOJU REGIONALNEGO



Projekt finansowany przez Unię Europejską ze środków Europejskiego Funduszu Rozwoju Regionalnego w ramach Pomocy Technicznej Regionalnego Programu Operacyjnego Województwa Opolskiego na lata 2007-2013

### Opłytywanie N-18 ATLAS

1. Płyta czołowa I G1246I 1/2BSD180w+w
2. Płyta czołowa II G1246II 1/2BSD180w+w
3. Płyta boczna 340-08-1247
4. Płyta działowa 340-08-1248
5. Płyta głowicowa 1264-1/2BSD 180w+w
6. Płyta głowicowa 1264-1/2BSD 180w+w (1otw centralny)
7. Przebijak Ø 48 nieprzelotowy
8. Przebijak Ø 46 70 przelotowy
9. Płyta czołowa I dolna
10. Płyta czołowa II dolna
11. Płyta boczna dolna 340-08-1249
12. Płyta działowa dolna 340-08-1251

### Opłytywanie 1NF

1. Płyta wzdłużna 1B-20656-P
2. Płyta poprzeczna 1B-20655-P
3. Płyta głowicowa 1B-20662

### Opłytywanie 3NFD

1. Płyta czołowa 340-08-1246
2. Płyta boczna 340-08-1247
3. Płyta działowa 340-08-1248
4. Płyta głowicowa 340-08-1264(8otw)
5. Płyta głowicowa 340-08-1264 (z 1 otw)
6. Przebijak Ø 33(nieprzelotowy)
7. Przebijak Ø 33.525 (przelotowy)
8. Płyta boczna 340-08-1249
9. Płyta czołowa 340-08-1250
10. Płyta działowa 340-08-1251

### Opłytywanie N-8

1. Płyta czołowa I G1246I KSD80
2. Płyta czołowa II G1246II KSD80
3. Płyta boczna 340-08-1247
4. Płyta działowa 340-08-1248
5. Płyta głowicowa G-1264-KSD80
6. Przebijak Ø 46 I 1258-I-KSD
7. Przebijak Ø 46 II 1258-II-KSD
8. Płyta czołowa dolna G-1250-I-KSD
9. Płyta czołowa dolna G-1250-II-KSD
10. Płyta boczna dolna 340-08-1249
11. Płyta działowa dolna 340-08-1251

### Opłytywanie N12 DORSTENER

1. Płyta działowa górna 6NFD-001-00
2. Płyta czołowa 6NFD-003-00
3. Płyta czołowa dolna do półprzebijaka 6NFD-004-00
4. Półprzebijak 6NFD-005-00 (w tym materiał 263 zł/szt.)
5. Płytki stempla dolnego
6. Płytki stempla górnego
7. Przebijak Ø 50 przelotowy
8. Przebijak Ø 50
9. Płyta działowa górna 6NFD-001-00
10. Płyta boczna dolna 6NFD-006-00



**PROGRAM  
REGIONALNY**  
NARODOWA STRATEGIA SPÓJNOŚCI

**UNIA EUROPEJSKA**  
EUROPEJSKI FUNDUSZ  
ROZWOJU REGIONALNEGO



Projekt finansowany przez Unię Europejską ze środków Europejskiego Funduszu Rozwoju Regionalnego w ramach Pomocy Technicznej Regionalnego Programu Operacyjnego Województwa Opolskiego na lata 2007-2013