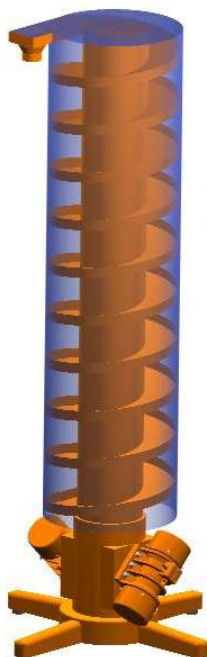


Spiral-Schwingförderer Typ PWS



Einsatz:

Der Spiral-Schwingförderer dient zur vertikalen Beförderung von Schüttgütern. Während des technologischen Prozesses kann es im beförderten Material zu verschiedenen chemischen Reaktionen kommen und das Fördermittel kann gekühlt, getrocknet, beheizt, befeuchtet oder belüftet werden. Der Schwingförderer mit Elektromagnet kann zur Dosierung des beförderten Materials dienen, denn es verfügt über die Regulationsmöglichkeit der Leistungsfähigkeit während der Arbeit sowie die Möglichkeit einer Fernsteuerung des technologischen Prozesses.

Technische Daten:

Antrieb	Elektromagnet	Trägheitstyp
Förderungshöhe [mm]	bis 2000	bis 6000
Außendurchmesser [mm]	200 – 1200	200 – 1200
Breite der Förderrinne [mm]	50 – 300	50 – 300
Installierte Leistung	bis 6,6 kVA	bis 2 x 5,5 kW

Beschreibung:

Der Spiral-Schwingförderer besteht aus Antrieb sowie Förderrinne vom rechteckigen Querschnitt, montiert an die walzförmigen Teile des zentralen Teils der Schraubenlinie. Die Spiral-Schwingförderer können durch einen elektromagnetischen Vibrator oder einen Vibrator von Trägheitstyp und Feder angetrieben werden. Je nach Bedarf kann die Förderrinne über eine staubdichte Konstruktion verfügen. Die Leistungsfähigkeit des Förderers hängt von der Art des beförderten Materials, dessen Eigenschaften und der Abmessungen der Förderrinne ab.

Auf Wunsch des Kunden können alle Elemente, die mit dem beförderten Material in Berührung kommen, aus rostbeständigem Stahl oder aus anderen Materialien ausgeführt werden.

Um das Gerät optimal anzupassen, ist die Kontaktaufnahme mit dem betriebseigenen Technikbüro vorteilhaft.
Tel.: +48 77/470 04 97.