

Linearschwingförderer Typ PWL



Vorteile:

- Dosier- und Messmöglichkeit bis zur Größe Medium.
- Zusammenarbeit mit der Waage.
- Geeignet für den Dauer- sowie den Aussetzbetrieb.
- Geeignet als Behälterabdeckung.
- Staubdichtes Herstellungsverfahren.
- Regulation der Leistungsfähigkeit im Bereich von 0 bis zum Maximum.

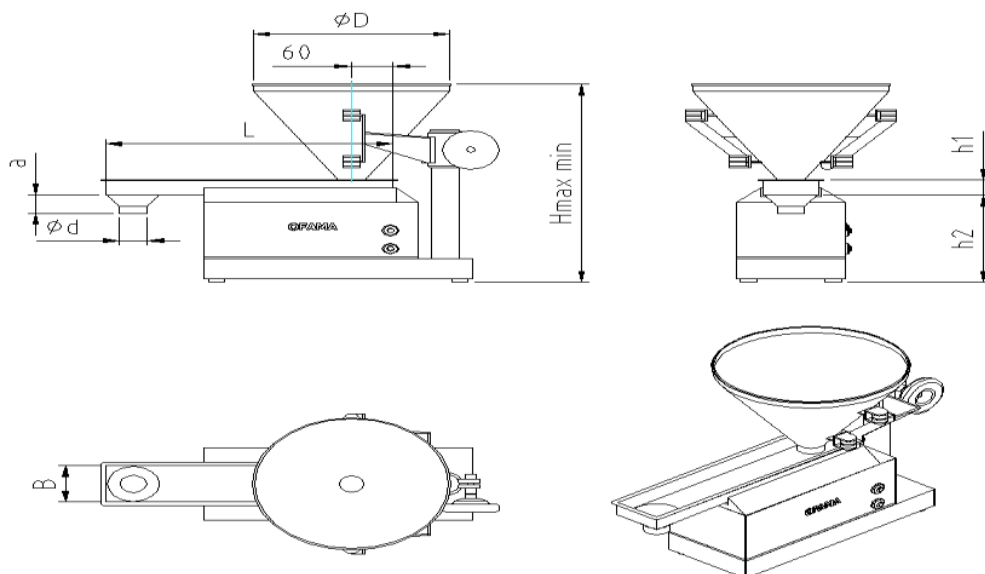
Einsatz:

Der Linearschwingförderer wird für das Konfektionieren der Produkte von Körnigkeit 0-20mm an die verschiedenen Pakete verwendet. Das Produkt sollte trocken, nicht klumpig oder klebrig werden. Die Vorrichtung kann auch als Spender der beliebigen Komponentenanzahl des Endproduktes eingesetzt werden.

Beschreibung:

Der Linearschwingförderer besteht aus einem Behälter und einer unter ihm positionierten Vibrationsrinne. Der Behälter, in dem sich das zusammengesetzte Produkt befindet, kann mit einem zweiten staubdichten Behälter von größerem Volumen verbunden werden. Die Förderrinne befördert beim Vibrieren das Material mit entsprechender Geschwindigkeit direkt in einen Sammelbehälter am Auslauf. Der Auslauf der Förderrinne ist an die Art der jeweiligen Verpackung angepasst. Die Verpackung befindet sich auf einer Waage, die durch einen darauf montierten kontaktfreien Sensor nach Gewinnung der gewünschten Menge einen elektrischen Impuls zum Anhalten des Förderers überträgt. Die gewünschte Menge kann auch mit einem Timer abgemessen werden, d.h. durch die bestimmte Lieferzeit oder die elektronische Waagen, wo der Impuls zum Ausschalten anders als mithilfe des kontaktfreien Sensors erzielt wird. Das Packungsverfahren erfolgt nach dem Einschalten des START-Buttons - manuell oder ferngesteuert. Die Leistungsfähigkeit des Förderers kann durch die Größe des beförderten Strahls reguliert werden, was durch die Breite und die Höhe der Förderrinne bestimmt wird. Das Einsetzen eines Thyristors ermöglicht die Regulation der Leistungsfähigkeit von Null bis auf Maximum sowie die Fernsteuerung des technologischen Prozesses beim Arbeiten.

Linearschwingförderer Typ PWL



Technische Daten:

Typ	B	L	Leistungsfähigkeit	V	h ₁	a	d	D	h ₂	H max	Leistung	Gewicht
			m ³ /h	dcm ³	mm	mm	mm	mm	mm	H min		
PWL - I h o p v z -50	50	450	0,7	9	40	50	40	360	205	535	0,44	60
		500										
		600										
PWL - I h o p v z -100	100	450	1,4	9	40	50	40	360	205	535	0,44	61
		500										
		600										
PWL - I h o p v z -150	150	450	3,2	do 20	40	50	do uzg	do uzg	205	535	0,44	62
		500										
		600										
PWL - I h o p v z -200	200	450	4,3	do 20	40	50	do uzg	do uzg	205	535	0,44	63
		500										
		600										

Auf Wunsch des Kunden können alle Elemente, die mit dem beförderten Material in Berührung kommen, aus rostbeständigem Stahl oder aus anderen Materialien ausgeführt werden.

Um das Gerät optimal anzupassen, ist die Kontaktaufnahme mit dem betriebseigenen Technikbüro vorteilhaft.
Tel.: +48 77/470 04 97.

Beispiel:

PWL - I v o -150

- Breite der Förderrinne 150
- Tmmypischer Behälter V= 9 dm³
- Rinne mit vertikal abgeschlossenem Aufgabetrichter
- Bedienungsknöpfe an der Abdeckung links, gesehen von der Transportrichtung

Tel./Fax: +48 77 / 474 50 05
Tel./Fax: +48 77 / 474 25 92

www.OFAMA.eu
e-mail: ofama@ofama.eu

OFAMA Sp. z o.o.
ul. Niemodlińska 87
PL, 45-864 Opole